

## YASDA YBM 660N



## Mandrino

Gamma velocità mandrino	50 - 15000 min-1
Tipo portautensili mandrino	BT50
Motore trasmissione mandrino	AC 30 kW (mis. 30 min.)

## Corsa

Corsa asse X	850 mm
Corsa asse Y	750 mm
Corsa asse Z	700 mm

## Velocità avanzamento

Velocità traslazione rapida (assi X, Y, Z)	24000 mm/min
Velocità traslazione rapida (asse B)	4320 gradi/min
Velocità di avanzamento (assi X, Y, Z)	1 - 5000 mm/min
Velocità di avanzamento (asse B)	1 - 4320 gradi/min

## Pallet

Superficie utile tavola	630 x 630 mm
Capacità di carico tavola	1200 Kg
Angolo minimo indessaggio tavola (asse B)	0.001°
Dimensioni massime pezzo da lavorare	ø 900 x 900 mm

## Unità cambia utensili automatico

Capacità immagazzinaggio utensili	180
Diametro massimo utensile	ø 300 mm
Lunghezza massima utensile	440 mm
Peso massimo utensile	20 Kg

**Unità cambio automatico pallet**

<b>Gamma velocità mandrino</b>	50 - 15000 min-1
<b>Tipo portautensili mandrino</b>	BT50

**Controllo numerico (FANUC Serie 160i-MA)**

<b>Assi controllati</b>	4 assi (X, Y, Z, B)
<b>Assi controllabili simultaneamente</b>	
<b>Posizionamento</b>	4 assi
<b>Interpolazione lineare</b>	4 assi
<b>Interpolazione circolare</b>	2 assi

- Sistema BIG PLUS

- Sistema controllo vita utensile (YASDA).

- Sistema misurazione automatica (YASDA).

- Sistema compensazione automatica raggio/lunghezza utensile e sistema rilevamento rottura utensile (YASDA).