

# OKUMA MX-40HA

## Mandrino

Gamma velocità mandrino	50 - 12000 min-1
Tipo portautensili mandrino	BT40
Motore trasmissione mandrino	15/11/7.5 kW (3 min./10 min./cont.)

## Corsa

Corsa asse X	560 mm
Corsa asse Y	610 mm
Corsa asse Z	560 mm

## Velocità avanzamento

Velocità traslazione rapida (assi X,Y)	30000 mm/min
(assie Z)	1 - 20000 mm/min

## Pallet

Superficie utile tavola	400 x 400 mm
Capacità di carico tavola	400 Kg
Angolo minimo indessaggio tavola (asse B)	1°
Dimensioni massime pezzo da lavorare	560 x 610 x 560 mm

## Unità cambia utensili automatico

Capacità immagazzinaggio utensili	50
Diametro massimo utensile	ø 150 mm
Lunghezza massima utensile	300 mm
Peso massimo utensile	10 Kg

## Unità cambio automatico pallet

Numero Pallet	2
---------------	---

Controllo Numerico	OKUMA OSP7000M
--------------------	----------------

