

## OKUMA MILLAC-1000V



### Mandrino

Gamma velocità mandrino	10000 min-1
Tipo portautensili mandrino	BT50 Big Plus
Motore trasmissione mandrino	VAC 18.5/22 KW (30 min.)

### Corsa

Corsa asse X	1650 mm
Corsa asse Y	1300 mm
Corsa asse Z	1000 mm

### Velocità avanzamento

Velocità traslazione rapida (assi X, Y)	24000 mm/min
Velocità traslazione rapida (asse Z)	12000 mm/min
Velocità traslazione rapida (asse B)	1-1440 gradi/min
Velocità di avanzamento (assi X, Y, Z)	1 - 10000 mm/min
Velocità di avanzamento (asse B)	1 - 4320 gradi/min

### Pallet

Superficie utile tavola	1000 x 1000 mm
Capacità di carico tavola	2000 Kg

### Unità cambia utensili automatico

Capacità immagazzinaggio utensili	80
Diametro massimo utensile	∅ 200 mm
Lunghezza massima utensile	400 mm
Peso massimo utensile	20 Kg

### Unità cambio automatico pallet

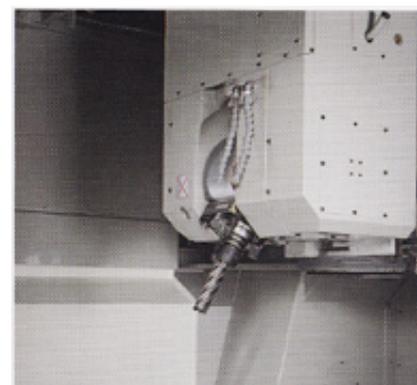
Numero Pallet	2
---------------	---

### Controllo numerico (FANUC 31iM)

Assi controllati simultaneamente in continuo	5 assi (X, Y, Z, B, C)
--	------------------------

### Altre caratteristiche

- Refrigerazione attraverso mandrino 2MPa
- Soffio aria
- Accoppiamento curvico asse B
- Righe ottiche assi X, Y, Z, B, C
- Misuratore diametro e lunghezza utensile laser
- Sonda di misura Renishaw
- Controllo ad alta velocità HPCC
- Funzione Nurbs
- Funzione grafica dinamica
- Compensazione 3D in relazione a tilt mandrino
- Compensazione 3D in relazione a rotazione tavola
- Compensazione utensile 3D
- Funzione compensazione termica tilt mandrino



### High-precision Machining

A high degree of precision is maintained due to the double-column structure, which is highly resistant to bending and twisting. The slideway of each axis is layered with a special resin, and the roller bearings are used when a load is applied so that positioning can be performed with high accuracy.

### Multi-face Machining with Pivoting Headstock

Machining at any angle is possible with the pivoting headstock every 0.001 degrees. Additionally, positioning with a curvic coupling is possible every 5 degree. The geared headstock has an output of 18.5/22kW, making it ideal for heavy-duty cutting.

### Highly Advanced Machining Functions

A maximum weight of 2000kg and a maximum diameter of 1250mm can be placed on the 1000 x 1000mm pallet. In addition to contour machining capabilities with the full rotary C-axis, heavy-duty machining capabilities are enhanced with the use of a curvic coupling with 5-degree positioning.

### Highly Dependable Feed Axes

The feed axes are all equipped with absolute detection coders. In addition, dependability has been increased through the use of induction hardened square guide ways.

